

 Terminal Portuario Paracas S.A. P.OP.06	INSPECCIÓN DE CONTENEDORES	Versión: 03
		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 1 de 27

1. OBJETIVO

Describir el proceso que siguen los contenedores que serán embarcados y descargados dentro de terminal. Asegurar la correcta operación de cargas refrigeradas perecibles, congelados, carga seca y otros en las diferentes condiciones especiales definidas por el embarcador.

2. ALCANCE

El procedimiento aplica para todo el personal del TP Paracas involucrado en las operaciones.

3. RESPONSABILIDADES:

3.1. Gerente de Operaciones:

- Facilitar los mecanismos y recursos necesarios para que se cumpla con lo dispuesto en el presente procedimiento.

3.2. Jefe de Operaciones:

- Responsable de contribuir al desarrollo adecuado del presente procedimiento y mantener actualizados los registros generados.
- Supervisar el cumplimiento del presente procedimiento.
- Revisar y actualizar mejoras del procedimiento acorde con las necesidades del mercado y servicios.
- Mantener la seguridad, calidad y otros aspectos en todo momento durante las operaciones.
- Planificar, organizar y asignar los recursos necesarios para cada operación.
- Es responsable de coordinar con los Agente Marítimos de las naves la mejor hora de atraque y asignación de muelle acorde con las coordinaciones efectuadas en las Junta de Operaciones y prioridad de atraque conforme a lo establecido en el REOP; y en caso necesario delegara la función al Gerente de Operaciones y/o Analista de Operaciones.
- Precisamos que la delegación de funciones, sobre las responsabilidades del personal se efectuara en caso excepcional, toda vez que deba cumplirse las funciones establecidas en el presente procedimiento.

3.3. Analista de Operaciones:

- Supervisar las funciones de los Auxiliares de Operaciones.
- Asistir al Jefe de Operaciones según demande las operaciones.
- Cumplir el desarrollo del presente procedimiento.



Elaborado por: Jefe de Operaciones  Antonio Cáceres Operaciones	Revisado por: Apoderado	Aprobado por: Gerente General Adjunto 
---	-----------------------------------	--

 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 2 de 27

- d. Informar a su jefatura inmediata sobre cualquier novedad relacionada con las operaciones.
- e. Es responsable de la supervisión y ejecución de la nombrada del Operador de Balanza.
- f. Supervisar las funciones de los Auxiliares Operativos (Gaveros).
- g. Es responsable de generar la Solicitud de Servicio Portuario (SSP) y posterior liquidación.
- h. Es responsable de publicar la información en la página web, actualizar diariamente y cuando sea necesario la Situación de Puerto.
- i. Es responsable de supervisar que se proporcionen los formatos oficiales del terminal.
- j. Controlar la conservación de los archivos y/o registros de las operaciones del terminal.

3.4. Auxiliar de Operaciones:

- a. Cumplir el desarrollo del presente procedimiento.
- b. Informar a su jefatura inmediata sobre cualquier novedad relacionada con las operaciones.
- c. Cumplirá las instrucciones que del Coordinador de Operaciones, Analista de Operaciones y demás jefaturas de operaciones.
- d. Asistirá al Analista de Operaciones en generar la Solicitud de Servicio Portuario (SSP) y posterior liquidación.
- e. Asistirá al Analista de Operaciones en publicar la información en la página web, actualizar diariamente y cuando sea necesario la Situación de Puerto.
- f. Proporcionar los formatos oficiales del terminal.
- g. Mantener actualizadas las estadísticas y enviar los reportes internos y externos.
- h. Controlar el inventario del Depósito Temporal y almacenamiento de mercancías.
- i. Controlar el llenado y vaciado de contendores.
- j. Recepcionar y despachar de mercancías almacenadas o por almacenar en las zonas o almacenes.
- k. Apoyar al Coordinador de Operaciones en trámites y comunicaciones con los usuarios.
- l. Apoyar en las maniobras de amarre y desamarre según las instrucciones del Coordinador de Operaciones.



3.5. Coordinador de operaciones:

- a. Supervisar las operaciones de la nave acorde con las instrucciones impartidas por la Jefatura de Operaciones.
- b. Informar a su jefatura inmediata sobre cualquier novedad relacionada con las operaciones.
- c. Coordinar y distribuir el personal para las operaciones.
- d. Coordinar con la tripulación de la nave para realizar los trabajos.

3.6. Operador de Equipo Multifuncional:

	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 3 de 27

- a. Verificar la máquina para el buen desempeño antes, durante y después de la operación.
- b. Cumplir las instrucciones del Coordinador de Operaciones.
- c. Informar a su jefatura inmediata sobre cualquier novedad relacionada con las operaciones.
- d. Llevar el control de los tiempos de trabajo.
- e. Apoyar en las maniobras de amarre y desamarre según las instrucciones del Coordinador de Operaciones.

3.7. Inspector de Contenedores o Técnico Reefer:

- a. Inspeccionar los contenedores
- b. Informar del estado o condición de los contenedores
- c. Reparar los contenedores

3.8. Auxiliares Operativos (Gavieros):

- a. Cumplir todas las instrucciones del Coordinador de Operaciones.
- b. Informar a su jefatura inmediata sobre cualquier novedad relacionada con las operaciones.
- c. Atender el amarre, desamarre y otros movimientos de cabos según instrucción del Analista de Operaciones o Coordinador de Operaciones.

3.9. Personal Protección:

- a. Verificar que los vehículos y conductores estén registrados en el sistema para su ingreso correspondiente.
- b. Atender la solicitud de camiones instruida por el personal de operaciones.
- c. Informar al personal de operaciones y a su jefatura inmediata cualquier anomalía.

3.10. Agente Naviero:

- a. Responsable de la gestión comercial de cerrar fletes con los exportadores.
- b. Brindan la instrucción de las asignaciones de contenedores a los Usuarios.

3.11. Agente Marítimo:

- a. Es responsable de enviar al área de Operaciones del TP Paracas la carta de anuncio de nave (solicitud de atraque).
- b. Brindará las características de la nave y otros documentos necesarios para planificar las operaciones.
- c. El Agente Marítimo solicita atraque con 48 horas de anticipación al arribo de la nave.
- d. Solicitan el servicio correspondiente (SSP).

3.12. Exportador / Agente de Aduana:

- a. Corroborar la información que se genera y las observaciones después de las inspecciones a los contenedores.

3.13. Transportistas:




 Antonio Caceres
 Operaciones

 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 4 de 27

- a. Garantizar que el vehículo cumpla los estándares de seguridad requeridos.
- b. Deberá cumplir el reglamento interno de tránsito.
- c. Transportar la mercancía y cumplir las instrucciones del personal de operaciones.

4. REFERENCIAS LEGALES Y OTRAS NORMAS:

- a. Reglamento de Operaciones de Terminal Portuario Paracas S.A.
- b. Reglamento Interno de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- c. Reglamento Interno de Trabajo.
- d. Reglamento Interno de Tránsito.
- e. Normas ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; OHSAS 18001:2007; BASC y Estándar BASC v4.

5. SIGLAS Y DEFINICIONES:

- a. **TP Paracas:** Terminal Portuario Paracas Sociedad Anónima.
- b. **USUARIOS:** Comprende a la nave, armador, consignatario, agencias marítimas fluviales o lacustres, inspectores, (surveyors), agencias de aduana, transportistas, operadores portuarios, operadores turísticos y en general todas las personas que utilizan el terminal o reciben servicios de éstos.
- c. **ESLORA:** Dimensión longitudinal de la nave (desde la proa hasta la popa).
- d. **CALADO:** Distancia desde la quilla hasta la línea de flotación.
- e. **SIO:** Sistema Integral de Operaciones.
- f. **ETA:** Tiempo Estimado de Arribo.
- g. **ETB:** Tiempo Estimado de Atraque a muelle.
- h. **ETC:** Tiempo Estimado para completar operaciones.
- i. **LOA:** Máxima Eslora.
- j. **SSP:** Solicitud de Servicio Portuario.
- k. **IMDG:** Código Internacional de Mercancías Peligrosas.
- l. **IMO:** Clasificación internacional de mercancías peligrosas.
- m. **N° OMI DE LA NAVE:** Número de registro de la sociedad clasificadora Marítima.
- n. **UN:** sub división específica de mercancías peligrosas.
- o. **TT:** (Terminal Truck), camión del terminal.
- p. **RD:** Relación detallada (término para nombrar la relación detallada de mercancía usado por SUNAT)
- q. **MANIFIESTO:** Documento en el cual se detalla la relación de las mercancías que constituyen la carga de un medio o una unidad de transporte, y expresa los datos comerciales de las mercancías, numeración que se asigna a cada viaje internacional de la nave.
- r. **B/L:** Conocimiento de embarque.
- s. **SHIP'S PARTICULAR (CARACTERISTICAS DE LA NAVE):** Documento donde figura la información de las características de la nave.




Antonio Cáceres
Operaciones

	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 5 de 27

- t. **TONNAGE CERTIFICATE (CERTIFICADO DE TONELAJE):** Certificado que indica la capacidad de la carga de la nave y cuál es su arque bruto (peso de la nave sin carga).
- u. **ACTA DE MANIOBRA:** Documento oficial donde se registra información de la operación de Amarre o Desamarre de la nave.
- v. **INCOTERMS:** Términos Internacionales de Comercio.
- w. **SIG:** Sistema Integrado de Gestión.
- x. **OK:** buen estado u operativo.
- y. **TEU:** Twenty equipment unit (contenedor 20')
- z. **FEU:** Forty equipment unit (contenedor 40')
- aa. **Static Check:** Documento en el que se indica el estado aparente y visible de los contenedores Reefer al ser descargados e ingresados al TPParacas
- bb. **PTI (Pre Trip Inspection):** Inspección estática y dinámica a la maquinaria de los contenedores Reefer vacíos que se realizara en la zona de PTI, área designada para tal fin y se realizara previa a su utilización
- cc. **Mate's Receipt:** documento que se utiliza para hacer la entrega de los contenedores Reefer llenos a bordo de la nave al Capitán y/o Primer Oficial de la Nave, cuando sea requerido.
- dd. **Pre Trip Inspection (formato):** documento en que se detallan las pruebas a que se somete el contenedor en funcionamiento durante el PTI
- ee. **Service Schedule:** documento en que se detallan los daños a la máquina de un contenedor Reefer
- ff. **Reefer:** Contenedor Refrigerado
- gg. **Setear:** Fijar el Reefer a la temperatura y parámetros requeridos por el Usuario
- hh. **Monitoreo:** Verificación de las temperaturas y funcionamiento de los contenedores refrigerados llenos de importación, exportación y transbordo, que se encuentren bajo nuestra responsabilidad en nuestros diferentes almacenes u otros locales a requerimiento de las Líneas Navieras se realiza en determinados horarios.
- ii. **Reporte de Monitoreo:** Reporte en donde se detalla la hora, fecha, temperatura de conexión, temperatura de desconexión, temperaturas diarias de los contenedores Reefer conectados durante su permanencia en la zona de Contenedores Reefer de Importación, Exportación o en otros locales requeridos por las Líneas Navieras
- jj. **Agente Naviero:** Operador Marítimo de carga Internacional, generalmente propietario de los contenedores
- kk. **Carta de Temperatura:** documento donde se detalla las características de la carga y las condiciones que se deben tomar.
- ll. **Booking:** documento en donde la agencia naviera asigna la cantidad contenedores, tipos, puertos descarga y describe la carga a manipular.
- mm. **Código ISO de contenedores:** código alfanumérico que se utiliza para identificar los tipos de contenedores (notar lista).



Container ISO	largo FT	Altura FT	Tipo	Descripción
10G0	10	8.6	DV	TEN FOOT CONTAINERS

12G0	10	8.6	FL	General purpose container without
2000	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2001	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2002	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2003	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2004	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2010	20	8	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2011	20	8	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2013	20	8	VE	Closed, Ventilated, Non mechanical
2015	20	8	DV	Closed, Ventilated, Mechanical vent
2020	20	8	IS	Closed, Ventilated, Mechanical vent
2021	20	8	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2022	20	8	HE	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2025	20	8	DV	Named cargo, Livestock carrier
2026	20	8	DV	Named cargo, Automobile carrier
2030	20	8	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable
2031	20	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
2032	20	8	RE	Thermal, Refrigerated and heated
2040	20	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
2041	20	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
2042	20	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
2050	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2051	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2052	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2053	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2060	20	8	FB	Platform (container)
2061	20	8	SF	Platform with incomplete superstruc
2062	20	8	SF	Platform with incomplete superstruc
2063	20	8	CF	Platform with incomplete superstruc
2064	20	8	CF	Platform with incomplete superstruc
2065	20	8	OS	Platform with complete superstructu
2066	20	8	OS	Platform with complete superstructu
2067	20	8	OS	Platform with complete superstructu
2070	20	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
2071	20	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
2072	20	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
2073	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
2074	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
2075	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
2076	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
2077	20	8	CT	Tank for dangerous gases, test pres
2078	20	8	CT	Tank for dangerous gases, test pres



2079	20	8	CT	Tank for dangerous gases, test pres
2080	20	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
2099	20	3	MA	Standard Mafi 20FT
20B0	20	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
20B1	20	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
20B3	20	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
20B4	20	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
20B5	20	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
20B6	20	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
20BK	20	8	BU	Dry bulk, Pressurized
20BU	20	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
20G0	20	8	DV	General purpose, without ventilatio
20G1	20	8	DV	General purpose, without ventilatio
20G2	20	8	OS	General purpose, without ventilatio
20G3	20	8	OS	General purpose, without ventilatio
20GP	20	8	DV	General purpose, without ventilatio
20H0	20	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
20H1	20	8	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
20H2	20	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
20H5	20	8	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
20H6	20	8	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
20HI	20	8	IS	Thermal, Insulated
20P0	20	8	FB	Platform (container)
20P1	20	8	FL	Platform with incomplete superstruc
20P2	20	8	FL	Platform with incomplete superstruc
20P3	20	8	CF	Platform with incomplete superstruc
20P4	20	8	CF	Platform with incomplete superstruc
20P5	20	8	FL	Platform with complete superstructu
20PC	20	8	CF	Platform with incomplete superstruc
20PF	20	8	FL	Platform with incomplete superstruc
20PL	20	8	FB	Platform (container)
20PS	20	8	FL	Platform with complete superstructu
20R0	20	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
20R1	20	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
20R2	20	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
20R3	20	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
20RE	20	8	RE	Thermal, Refrigerated
20RS	20	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
20RT	20	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
20S0	20	8	DV	Named cargo, Livestock carrier
20S1	20	8	DV	Named cargo, Automobile carrier
20S2	20	8	DV	Named cargo, Live fish carrier



20T0	20	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
20T1	20	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
20T2	20	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
20T3	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
20T4	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
20T5	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
20T6	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
20T7	20	8	CT	Tank for gases, Minimum pressure 91
20T8	20	8	CT	Tank for gases, Minimum pressure 2
20TG	20	8	CT	Tank for gases
20TN	20	8	CT	Tank for nondangerous liquids
20U0	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
20U1	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
20U2	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one of both
20U3	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
20U4	20	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
20U6	20	8.6	OT	HARD TOP 20'
20UT	20	8	OT	Open top container
20V0	20	8	VE	General purpose, with ventilation,
20V2	20	8	VE	General purpose, with ventilation,
20V4	20	8	VE	General purpose, with ventilation,
2100	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2102	20	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
2167	20	8	OS	Platform with complete superstructu
2200	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2201	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2202	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2203	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2204	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2209	20	8.6	DV	General purpose containers, Spare
2210	20	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2211	20	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2212	20	8.6	VE	Closed, Vented, Spare
2213	20	8.6	VE	Closed, Ventilated, Non mechanical
2214	20	8.6	DV	Closed, Ventilated, Spare
2215	20	8.6	DV	Closed, Ventilated, Mechanical vent
2217	20	8.6	DV	Closed, Ventilated, Mechanical vent
2220	20	8.6	BU	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2221	20	8.6	VE	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2222	20	8.6	VE	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2225	20	8.6	DV	Named cargo, Livestock carrier
2226	20	8.6	AC	Named cargo, Automobile carrier





P.OP.06

INSPECCION DE CONTENEDORES

Versión: 03

Fecha aprobación: 10/10/16

Página 9 de 27

2230	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
2231	20	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
2232	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
2240	20	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
2241	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
2242	20	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
2250	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2251	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2252	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2253	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2254	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2257	20	8.6	OT	Open top, Spare
2259	20	8.6	HT	Open top, Spare
2260	20	8.6	FB	Platform (container)
2261	20	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
2262	20	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
2263	20	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
2264	20	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
2265	20	8.6	OS	Platform with complete superstructu
2266	20	8.6	OS	Platform with complete superstructu
2267	20	8.6	OS	Platform with complete superstructu
2268	20	8.6	FL	Platform with complete superstructu
2269	20	8.6	FL	Platform with complete superstructu
2270	20	8.6	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
2271	20	8.6	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
2272	20	8.6	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
2273	20	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2274	20	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2275	20	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2276	20	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2277	20	8.6	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
2278	20	8.6	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
2279	20	8.6	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
2280	20	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
2289	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Spare
22B0	20	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
22B1	20	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
22B3	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
22B4	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
22B5	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
22B6	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
22BK	20	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized



Todos los derechos de esta documentación están reservados, nadie está autorizado a difundir o reproducir total o parcialmente esta información sin autorización previa de Terminal Portuario Paracas S.A. en caso de detectarse en condición fuera de control deberá reportarse de inmediato al departamento de Sistema Integrado de Gestión.

22BU	20	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
22G0	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
22G1	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
22G2	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
22G3	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
22GP	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
22H0	20	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
22H1	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
22H2	20	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
22H5	20	8.6	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
22H6	20	8.6	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
22HI	20	8.6	IS	Thermal, Insulated
22P0	20	8.6	FB	Platform (container)
22P1	20	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
22P2	20	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
22P3	20	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
22P4	20	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
22P5	20	8.6	FL	Platform with complete superstructu
22P8	20	8.6	FB	Plataform based containers
22PC	20	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
22PF	20	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
22PL	20	8.6	FB	Platform (container)
22PS	20	8.6	FL	Platform with complete superstructu
22R0	20	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
22R1	20	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
22R2	20	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
22R3	20	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
22R8	20	8.6	RE	
22R9	20	8.6	RE	Thermal container, Self-powered
22RE	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated
22RS	20	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
22RT	20	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
22S0	20	8.6	DV	Named cargo, Livestock carrier
22S1	20	8.6	DV	Named cargo, Automobile carrier
22S2	20	8.6	DV	Named cargo, Live fish carrier
22S3	20	8.6	DV	Named cargo container, Unassigned
22T0	20	8.6	CT	Tank, For nondangerous liquids, Min
22T1	20	8.6	CT	Tank, For nondangerous liquids, Min
22T2	20	8.6	CT	Tank, For nondangerous liquids, Min
22T3	20	8.6	CT	Tank, For dangerous liquids, Minimu
22T4	20	8.6	CT	Tank, For dangerous liquids, Minimu
22T5	20	8.6	CT	Tank, For dangerous liquids, Minimu



22T6	20	8.6	CT	Tank, For dangerous liquids, Minimu
22T7	20	8.6	CT	Tank, For gases, Minimum pressure 9
22T8	20	8.6	CT	Tank, For gases, Minimum pressure 2
22T9	20	8.6	CT	Tank, For gases, Minimum pressure (
22TD	20	8.6	CT	Container Tank
22TG	20	8.6	CT	Tank, For gases
22TN	20	8.6	CT	Tank, For nondangerous liquids,
22U0	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
22U1	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
22U2	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one of both
22U3	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
22U4	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
22U6	20	8.6	OT	Open top
22UP	20	8.6	OT	Hard Top container
22UT	20	8.6	OT	Open top container
22V0	20	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
22V1	20	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
22V2	20	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
22V4	20	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
22V9	20	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
2300	20	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
2310	20	8.6	DV	Closed containers vented, Passive
2320	20	8.6	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2330	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
2332	20	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
2351	20	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2360	20	8.6	FB	Platform (container)
2361	20	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
2372	20	8.6	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
2400	20	9	DV	General purpose, Opening(s) at one
2410	20	9	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2463	20	9	CF	Platform with incomplete superstruc
2474	20	9	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2475	20	9	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
2480	20	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
2500	20	9.6	DV	DV G.P. cont. Opening at one/both e
2510	20	9.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
2532	20	9.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
2580	20	9.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
25G1	20	9.6	DV	General purpose, without ventilatio
25R1	20	9.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
2650	20	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both



2651	20	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2659	20	4.3	HT	Open top, Spare, Height > 4' and <=
2670	20	4.3	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
2764	20	4.3	FL	Platform with incomplete superstruc
2876	20	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
28T9	20	8	CT	Tank for dangerous liquids
2920	20	4	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
2951	20	4	OT	Open top, Opening(s) at one or both
2960	20	4	FB	Platform (container)
2961	20	4	FL	Platform with incomplete superstruc
2964	20	4	FL	Platform with incomplete superstruc
29P3	20	4	CF	Platform with incomplete superstruc
29PL	20	1.1	FB	Platform Based containers, Platform
2CG1	20	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
2CP3	20	8.6	FL	Platform based containers with
2CT2	20	8.6	CT	Tank, For nondangerous liquids, Min
2DG1	20	9	DV	General purpose container without
2EG0	20	9.6	DV	General purpose container without
2EG1	20	3	HP	20 Pallet Wide HC (JSV containers)
2EGP	20	9.6	DV	General purpose container without
3004	30	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
3066	30	8	OS	Platform with complete superstructu
3078	30	8	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
3080	30	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3098	30	3	MA	Mafi Extra Large 30FT
3099	30	3	MA	Standard Mafi 30FT
30B0	30	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
3103	30	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
3200	30	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
3203	30	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
3210	30	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
3251	30	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
3261	30	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
3266	30	8.6	OS	Platform with complete superstructu
3270	30	8.6	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
3276	30	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
3280	30	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3282	30	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3376	30	8.6	CT	Tank, Dangerous liquids, test press
3380	30	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3480	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3481	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t



3482	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3750	30	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
3810	30	8	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
3880	30	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3900	30	4	DV	General purpose, Opening(s) at one
3940	30	4	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
3970	30	4	CT	Tank, Non dangerous liquids, test p
3980	30	4	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
3CB1	30	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
3CBU	30	8.6	DV	Dry bulk container, Non
3DB0	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
3DB1	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
3MB0	30	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
4000	40	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
4060	40	8	OS	Platform with complete superstructu
4066	40	8	OS	Platform with complete superstructu
4098	40	3	MA	Mafi Extra Large 40FT
4099	40	3	MA	Standard Mafi 40FT
40B0	40	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
40B1	40	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
40B3	40	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
40B4	40	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
40B5	40	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
40B6	40	8	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
40BK	40	8	BU	Dry bulk, Pressurized
40BU	40	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
40G0	40	8	DV	General purpose, without ventilatio
40G1	40	8	DV	General purpose, without ventilatio
40G2	40	8	OS	General purpose, without ventilatio
40G3	40	8	OS	General purpose, without ventilatio
40GP	40	8	DV	General purpose, without ventilatio
40H0	40	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
40H1	40	8	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
40H2	40	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
40H5	40	8	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
40H6	40	8	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
40HI	40	8	IS	Thermal, Insulated
40P0	40	8	FB	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
40P1	40	8	FL	Platform with incomplete superstruc
40P2	40	8	FL	Platform with incomplete superstruc
40P3	40	8	CF	Platform with incomplete superstruc
40P4	40	8	CF	Platform with incomplete superstruc



40P5	40	8	FL	Platform with complete superstructu
40PC	40	8	CF	Platform with incomplete superstruc
40PF	40	8	FL	Platform with incomplete superstruc
40PL	40	8	FB	Platform (container)
40PS	40	8	FL	Platform with complete superstructu
40R0	40	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
40R1	40	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
40R2	40	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
40R3	40	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
40RE	40	8	RE	Thermal, Refrigerated
40RS	40	8	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
40RT	40	8	RE	Thermal, Refrigerated and heated
40S0	40	8	DV	Named cargo, Livestock carrier
40S1	40	8	DV	Named cargo, Automobile carrier
40S2	40	8	DV	Named cargo, Live fish carrier
40T0	40	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
40T1	40	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
40T2	40	8	CT	Tank for nondangerous liquids, Mini
40T3	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
40T4	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
40T5	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
40T6	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, Minimum
40T7	40	8	CT	Tank for gases, Minimum pressure 91
40T8	40	8	CT	Tank for gases, Minimum pressure 2
40TG	40	8	CT	Tank for gases, Minimum pressure 2
40TN	40	8	CT	Tank for nondangerous liquids,
40U0	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
40U1	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
40U2	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one of both
40U3	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
40U4	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
40UT	40	8	OT	Open top container
40V0	40	8	VE	General purpose, with ventilation,
40V2	40	8	VE	General purpose, with ventilation,
40V4	40	8	VE	General purpose, with ventilation,
4100	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4101	40	8	SD	General purpose, Opening(s) at one
4102	40	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
4103	40	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
4104	40	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
4110	40	8	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4111	40	8	DV	Closed, Vented, Passive vents at up



4113	40	8	VE	Closed, Ventilated, Non mechanical
4115	40	8	DV	Closed, Ventilated, Mechanical vent
4120	40	8	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4121	40	8	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4122	40	8	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4125	40	8	DV	Named cargo, Livestock carrier
4126	40	8	AC	Named cargo, Automobile carrier
4130	40	8	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
4131	40	8	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
4132	40	8	RE	Thermal, Refrigerated and heated
4140	40	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
4141	40	8	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
4142	40	8	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
4150	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4151	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4152	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4153	40	8	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4160	40	8	FB	Platform (container)
4161	40	8	FL	Platform with incomplete superstruc
4162	40	8	FL	Platform with incomplete superstruc
4163	40	8	CF	Platform with incomplete superstruc
4164	40	8	CF	Platform with incomplete superstruc
4165	40	8	OS	Platform with complete superstructu
4166	40	8	OS	Platform with complete superstructu
4167	40	8	OS	Platform with complete superstructu
4170	40	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
4171	40	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
4172	40	8	CT	Tank for non dangerous liquids, tes
4173	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4174	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4175	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4176	40	8	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4177	40	8	CT	Tank for dangerous gases, test pres
4178	40	8	CT	Tank for dangerous gases, test pres
4180	40	8	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
4200	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4201	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4202	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4203	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4204	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4210	40	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4213	40	8.6	VE	Closed, Ventilated, Non mechanical



	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 16 de 27

4220	40	8.6	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4230	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
4231	40	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
4232	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
4240	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
4250	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4251	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4252	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4253	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4260	40	8.6	FB	Platform (container)
4261	40	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
4262	40	8.6	SF	Platform with incomplete structure
4263	40	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
4264	40	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
4266	40	8.6	SB	Platform with complete superstructu
4270	40	9	CT	TANK
4278	40	8.6	CT	Tank for dangerous gases, test pres
4280	40	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
42B0	40	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
42B1	40	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
42B3	40	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
42B4	40	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
42B5	40	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
42B6	40	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized, Tipping disc
42BK	40	8.6	BU	Dry bulk, Pressurized
42BU	40	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, box type
42G0	40	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
42G1	40	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
42G2	40	8.6	OS	General purpose, without ventilatio
42G3	40	8.6	OS	General purpose, without ventilatio
42GP	40	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
42H0	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
42H1	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
42H2	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
42H5	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
42H6	40	8.6	IS	Thermal, Insulated; heat transfer c
42HI	40	8.6	IS	Thermal, Insulated
42P0	40	8.6	FL	PLATAFORM CONTAINER
42P1	40	8.6	FB	Platform (container)
42P3	40	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
42P4	40	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
42P5	40	8.6	FL	Platform with complete superstructu



42P8	40	8.6	FL	PLATFORM BASED CONTAINERS
42PC	40	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
42PF	40	8.6	FL	Platform with incomplete superstruc
42PL	40	8.6	FB	Platform (container)
42PS	40	8.6	FL	Platform with complete superstructu
42R0	40	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
42R1	40	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
42R2	40	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
42R3	40	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
42R9	40	8.6	RE	Thermal container, Self-powered
42RE	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated
42RS	40	8.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
42RT	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
42S0	40	8.6	DV	Named cargo, Livestock carrier
42S1	40	8.6	DV	Named cargo, Automobile carrier
42S2	40	8.6	DV	Named cargo, Live fish carrier
42T2	40	8.6	CT	Tank cont. for non dang.liquids
42T5	40	8.6	CT	tank container for dangerous liquid
42TG	40	8.6	CT	TANK CONTAINER FOR GASES
42U0	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
42U1	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
42U2	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one of both
42U3	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
42U4	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
42U6	40	8.6	OT	HardTop, Opening(s) at one or both
42UP	40	8.6	OT	Hard Top Container
42UT	40	8.6	OT	Open top container
42V0	40	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
42V2	40	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
42V4	40	8.6	VE	General purpose, with ventilation,
4300	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4301	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4302	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4303	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4304	40	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4310	40	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4311	40	8.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4313	40	8.6	VE	Closed, Ventilated, Non mechanical
4314	40	8.6	DV	Closed, Ventilated, Spare
4315	40	8.6	DV	Closed, Ventilated, Mechanical vent
4320	40	8.6	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4321	40	8.6	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type



4322	40	8.6	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4325	40	8.6	DV	Named cargo, Livestock carrier
4326	40	8.6	AC	Named cargo, Automobile carrier
4330	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
4331	40	8.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
4332	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
4333	40	8.6	DV	DryVan
4337	40	8.6	RE	Thermal, Self powered refrigerated
4340	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
4341	40	8.6	RE	Thermal, Refrigerated and/or heated
4342	40	8.6	CR	Thermal, Refrigerated and/or heated
4350	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4351	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4352	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4353	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4354	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4359	40	8.6	HT	Open top, Spare
4360	40	8.6	FB	Platform (container)
4361	40	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
4362	40	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
4363	40	8.6	SF	Platform with incomplete superstruc
4364	40	8.6	CF	Platform with incomplete superstruc
4365	40	8.6	OS	Platform with complete superstructu
4366	40	8.6	OS	Platform with complete superstructu
4367	40	8.6	OS	Platform with complete superstructu
4368	40	8.6	FL	Platform with complete superstructu
4369	40	8.6	FL	Platform with complete superstructu
4375	40	8.6	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4376	40	8.6	CT	Tank for dangerous liquids, test pr
4378	40	8.6	CT	Tank for dangerous gases, test pres
4380	40	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
43G2	40	8.6	DV	General DV for KKJ
4400	40	9.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4410	40	9	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4420	40	9	IS	Dry bulk, Non-pressurized, Box type
4430	40	9.6	RE	Reefer HC
4431	40	9.6	RE	RF HC
4432	40	9	RE	Thermal, Refrigerated and heated, H
4460	40	9	FB	Platform (container), Height > 8'6
4461	40	9	SF	Platform with incomplete superstruc
4466	40	9	OS	Platform with complete superstructu
44G1	40	9	DV	General purpose, without ventilatio



	INSPECCION DE CONTENEDORES		Versión: 03
			Fecha aprobación: 10/10/16
			Página 19 de 27

P.OP.06

44R1	40	9	RE	REEFER CONTAINER
4500	40	9.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
4505	40	9.6	DV	General purpose, Spare, Height > 8'
4510	40	9.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4514	40	9.6	DV	Closed, Ventilated, Spare, Height >
4530	40	9.6	RE	Thermal, Refrigerated, Expendable r
4531	40	9.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
4532	40	9.6	RE	reefer HC
4551	40	9.6	OT	Open Top containers, Opening(s) at o
4561	40	9.6	SF	Platform with incomplete superstruc
4563	40	9.6	CF	Platform with incomplete superstruc
4564	40	9.6	CF	Platform with incomplete superstruc
4566	40	9.6	OS	Platform with complete superstructu
45G0	40	9.6	DV	General purpose, without ventilatio
45G1	40	9.6	DV	General purpose, without ventilatio
45G8	40	9.6	DV	General purpose container without
45G9	40	9.6	DV	General purpose container without
45GP	40	9.6	DV	Gen.purpose cnt without ventilation
45P1	40	9.6	SF	Platform with incomplete superstruc
45P3	40	9.6	CF	Platform with incomplete superstruc
45P8	40	9.6	FL	Platform with incomplete superstruc
45PC	40	9.6	FL	Plataform. Folding (collapsible)
45R0	40	9.6	RE	Thermal container, Mechanically ref
45R1	40	9.6	RE	Thermal container, Mechanically ref
45R2	40	9.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
45R3	40	9.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
45R8	40	9.6	RE	Thermal, Self-powered refrigerated/
45R9	40	9.6	RE	Thermal container, Self-powered ref
45RT	40	9.6	RE	Thermal, Refrigerated and heated
45U1	40	9.6	OT	OT, opening(s) at one or both ends, p
45U6	40	9.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
45UP	40	9.6	OT	Hart Top Container(s)
45UT	40	9.6	OT	OT, opening(s) at one or both ends, p
45V0	40	9.6	VE	General purpose, with ventilation,
4610	40	4.3	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
4678	40	4.3	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur
46G1	40	9.6	DV	General purpose, with ventilation,
46U1	40	9.6	OT	40' OT HC
4750	40	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4751	40	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4761	40	4.3	SF	Platform with incomplete superstruc
4778	40	4.3	CT	Tank, Dangerous gases, test pressur



Antonio Cáceres
Operaciones

Todos los derechos de esta documentación están reservados, nadie está autorizado a difundir o reproducir total o parcialmente esta información sin autorización previa de Terminal Portuario Paracas S.A. en caso de detectarse en condición fuera de control deberá reportarse de inmediato al departamento de Sistema Integrado de Gestión.

4860	40	8	FB	Platform (container)
4886	40	8	FL	Dry bulk, Pressurized, Horizontal d
48U0	40	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
48U1	40	4.3	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4951	40	4	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4960	40	4	FB	Platform (container)
4964	40	4	CF	Platform with incomplete superstruc
49PL	40	3	FB	Platform based containers, Platform
49U1	40	4	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4CG1	40	8.6	PW	General purpose, without ventilatio
4CU1	40	8.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4DGP	40	9	DV	General purpose container without
4EG1	40	9.6	HP	General purpose, without ventilatio
4EG2	40	8.6	OT	General purpose, with ventilation,
4EGP	40	9.6	DV	General purpose container without
4EPO	40	9.6	FB	Plataform container
4EP2	40	9.6	FB	Flat Container
4EPF	40	9.6	FL	Platform based containers with
4ER1	40	9.6	RE	Thermal, Mechanically refrigerated
4EU1	40	9.6	OT	Open top, Opening(s) at one or both
4FG1	40	9.6	PW	General purpose container without v
5099	50	3	MA	Standard Mafi 50FT
6099	60	3	MA	Standard Mafi 60FT
6200	25	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
6400	25	9.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
7066	25	8	OS	Platform with complete superstructu
7266	25	8.6	OS	Platform with complete superstructu
8099	80	3	MA	Standard Mafi 80FT
8280	35	8.6	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
8480	35	9	BU	Dry bulk, Non pressurized, hopper t
8888	20	8	BU	Dry Bulk Container
9000	45	8	DV	General purpose, Opening(s) at one
9066	45	8	OS	Platform with complete superstructu
9099	90	3	MA	Standard Mafi 90FT
9200	45	8.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
9210	45	8.6	DV	Closed containers vented, Passive
9266	45	8.6	OS	Platform with complete superstructu
9400	45	9	DV	Container dry van 45 feet
9410	45	9	DV	Closed, Vented, Passive vents at up
9466	45	9	OS	Platform with complete superstructu
9500	45	9.6	DV	General purpose, Opening(s) at one
9510	45	9.6	DV	Closed, Vented, Passive vents at up


Antonio Cáceres
Operaciones

99G8	25	4	DV	General purpose, without ventilatio
AMT5	20	9	CT	Tank, For dangerous liquids, Minimu
E5PC	40	9.6	FL	Flat.based. Folding(collapsible)
EETN	20	9.6	CT	Tank container, For nondangerous
KDG1	45	9	DV	General purpose, without ventilatio
KMG1	45	9	DV	General purpose, without ventilatio
L2G0	45	8.6	DV	General purpose, without ventilatio
L5G0	45	9.6	DV	General purpose container without
L5G1	45	9.6	DV	General purpose, without ventilatio
L5G9	45	9.6	DV	General Purpouse
L5GP	45	9.6	DV	General purpose container without
L5R1	45	9.6	RE	Thermal container, Mechanically ref
LEG1	45	9.6	DV	General purpose, without ventilatio
LEG8	45	9.6	DV	General purpose container without
LER1	45	9.6	RE	Thermal container, Mechanically
LNP9	45	9.6	FL	Platform-based containers with

6. PROCEDIMIENTO DE:

6.1. INSPECCION y REPARACION contenedores carga refrigerada

6.1.1. REALIZACION DEL PRE TRIP INSPECTION (PTI):

- Durante la descarga se va descartando si un contenedor necesita limpieza o para a la zona de PTI; si necesita limpieza se posiciona en la zonas de limpieza en donde el Coordinador de Operaciones o Auxiliar de Operaciones, conjuntamente con los Operadores Multifuncional limpiaran el interior del contenedor con la trapos, escobas, recogedores y otros útiles de aseo, para luego acumular los residuos y botarlos en los contenedores de residuos sólidos según corresponda la segregación con carretillas o cargador frontal; solo en caso se necesite usar agua para limpiar un área, se mojara de manera focalizada y ese efluente se recolectará y llevara al lavadero en mantenimiento, en donde se arrojará en el sistema de decantación por diferencia de niveles, el cual termina contenido en un tanque adyacente y luego tendrá una disposición final apropiada por una EPSRS.
- Una vez ubicado el contenedor en la zona de PTI, el técnico Reefer realiza todas las pruebas necesarias para certificar la operatividad de la maquinaria del contenedor, de acuerdo al Pre Trip Inspection Form y los manuales de los fabricantes de contenedores refrigerados, en cada momento el técnico hará uso de los equipos de Protección Personal (EPP).
- Si la unidad se encontrara OK, será enviada a su ruma con un sticker de "PTI OK" y su respectivo precinto o sticker de "Revisado" en la puerta del tablero



 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 22 de 27

de control y quedara apta para asignarla a los Usuarios. Se imprimirá el certificado de Pre Trip Inspection cuando sea requerido. Si a la unidad se le encontrara algún daño, el técnico Reefer registrará el (los) daño(s) y el Auxiliar de Operaciones verificara diariamente la elaboración correcta del estimado de reparación, para controlar un Stock y enviar sus reportes a la Línea Naviera y/o Agente Marítimo.

6.1.2.REALIZACION DE LA REPARACION:

- Luego que la línea aprueba la reparación, esta es llevada a cabo por un inspector de contenedor. Una vez terminada la reparación se realiza una prueba al contenedor para verificar su normal funcionamiento de acuerdo al Post Repair indicado en el Service Schedule. Luego de ser ingresadas esos datos al sistema de vacíos, en el sistema cambiará de la condicen de Dañado a Operativo en el Stock de la Línea que corresponda.
- Finalmente el inspector de contenedor coloca un sticker "PTI OK" en un lugar visible de la parte frontal de la maquinaria del Reefer y un precinto de seguridad o sticker de "Revisado" en la puerta del tablero de control eléctrico de la unidad.
- Los números de los precintos y stickers utilizados en las puertas de los tableros de control de las unidades Reefers operativas y reparadas, serán registrados en el número de contenedor, en un archivo electrónico por el Auxiliar de Operaciones.

6.1.3.REPORTE DE UNIDADES REPARADAS:

- Terminando con el paso anterior, la unidad estará disponible para asignación en el sistema de vacíos, de ser necesaria o requerida la Customer Service encargada de Línea Naviera enviara un stock de contenedores actualizado.

6.1.4.ENTREGA DE CONTENEDOR Y EMISION DE EIR:

- La temperatura requerida del contenedor es ingresada al sistema al momento de la asignación del contenedor, por el encargado de su asignación de acuerdo a Carta de Temperatura reciba del Usuario. El técnico Reefer realizara el seteo del contenedor asignado al transportista del exportador, de acuerdo a Carta de Temperatura y Booking recibidos del Transportista o Agente de Aduana y colocara en el contenedor el sticker de "Setting" con los datos respectivos. Luego de seteo del Reefer a la temperatura requerida para el viaje, el personal Reefer confirmara el seteo en el sistema de vacíos (EIR).
- El transportista deberá ingresar al TP Paracas con el Booking de Línea más la Carta de Temperatura el cual detalla temperatura, ventilación y humedad siendo estos los datos principales al cual el técnico Reefer seteara el contenedor.



 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 23 de 27

- c. A su salida se registrara el número de precinto de seguridad que se entregara, estos precintos son escogidos al azar, es decir no se considera un orden correlativo.
- d. El contenedor será colocado en la plataforma del camión por la Reach Staker, una vez hecho esto el operador de la maquinaria dará aviso cuando se haya culminado la operación y el Auxiliar de Operaciones colocara el nombre del operador en el EIR.
- e. Toda la información registrada en el sistema y después de una verificación adicional, el técnico Reefer hace entrega del EIR (original) y una copia por hoja, las cuales se entregaran al transportista y otra al TPParacas.
- f. Una vez cargado el contenedor el técnico Reefer hará una inspección del contenedor el cual detallara en el EIR y pondrá los sellos que correspondan: "Sale forrado" "Genset" "Parchado" y/o "sale con Rejillas".
- g. EL despachador o el transportista verificaran que el contenedor se encuentre apto para el producto (limpio, estanco y seco), de ser así ambos firmaran los dos formatos del EIR como señal de conformidad del contenedor entregado.
- h. Si el contenedor a entregar requiere de un servicio adicional (forrado), deberá también observarse la correcta colocación de los mismos.
- i. En el caso que se detecte que el contenedor presente daños, el despachador consulta al Auxiliar de Operaciones, para la revisión por parte de un inspector y de esta manera determinar así si se le asignara otro contenedor o si se reparara el mismo.

6.2. INSPECCION y REPARACION contenedores carga seca

6.2.1.REALIZACION DE LA INSPECCION:

- a. Durante la descarga se va descartando si un contenedor necesita limpieza o para a la zona de acopio; si necesita limpieza se posiciona en la zonas de limpieza en donde el Coordinador de Operaciones o Auxiliar de Operaciones, conjuntamente con los Operadores Multifuncional limpiarán el interior del contenedor con la trapos, escobas, recogedores y otros útiles de aseo, para luego acumular los residuos y botarlos en los contenedores de residuos sólidos según corresponda la segregación con carretillas o cargador frontal; solo en caso se necesite usar agua para limpiar un área, se mojara de manera focalizada y ese efluente se recolectará y llevara al lavadero en mantenimiento, en donde se arrojará en el sistema de decantación por diferencia de niveles, el cual termina contenido en un tanque adyacente y luego tendrá una disposición final apropiada por una EPSRS.
- b. Una vez ubicado el contenedor en la zona de inspección, el Auxiliar de Operaciones revisa todos los componentes del contenedor y reporta los daños




Antonio Cáceres
 Operador

 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 24 de 27

visibles en el EIR, en cada momento el inspector de los contenedores hará uso de los equipos de Protección Personal (EPP).

- c. Si la unidad se encontrara OK, será enviada a su ruma y quedara apta para asignarla a los Usuarios. Si a la unidad se le encontrara algún daño, el técnico Reefer registrará el (los) daño(s) y el Auxiliar de Operaciones verificara diariamente la elaboración correcta del estimado de reparación, para controlar un Stock y enviar sus reportes a la Línea Naviera y/o Agente Marítimo.

6.2.2.REALIZACION DE LA REPARACION:

- a. Luego que la línea aprueba la reparación, esta es llevada a cabo por un inspector de contenedor. Una vez terminada la reparación se realiza una prueba al contenedor para verificar su normal funcionamiento de acuerdo al Post Repair indicado en el Service Schedule. Luego de ser ingresadas esos datos al sistema de vacíos, en el sistema cambiará de la condicen de Dañado a Operativo en el Stock de la Línea que corresponda.
- b. Finalmente el inspector de contenedor confirma que fue reparado y coordina con el Auxiliar de Operaciones para que lo apile con los otros.

6.2.3.REPORTE DE UNIDADES REPARADAS:

- a. Terminando con el paso anterior, la unidad estará disponible para asignación en el stock de vacíos, de ser necesaria o requerida. La facturación de las reparaciones será dirigida a la Agencia Naviera, con los sustentos de lo realizado.

6.2.4.ENTRE DE CONTENEDORES Y EMISION DE EIR

- a. De acuerdo al Booking recibido del transportista se entregara el EIR.
- b. El transportista deberá ingresar al TP Paracas con el Booking de agencia naviera el cual detalla las condiciones, ventilación y otros características de las carga.
- c. A su salida se registrara el número de precinto de seguridad que se entregara, estos precintos son escogidos al azar, es decir no se considera un orden correlativo.
- d. El contenedor será colocado en la plataforma del camión por la Reach Stack, una vez hecho esto el operador de la maquinaria dará aviso cuando se haya culminado la operación y el Auxiliar de Operaciones colocara el nombre del operador en el EIR.
- e. Toda la información registrada en el sistema y después de una verificación adicional, el inspector de contenedor hace entrega del EIR (original) y una copia por hoja, las cuales se entregaran al transportista y otra al TP Paracas.
- f. EL despachador o el transportista verificaran que el contenedor se encuentre apto para el producto (limpio, estanco y seco), de ser así ambos firmaran los dos formatos del EIR como señal de conformidad del contenedor entregado.



 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
P.OP.06		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 25 de 27

- g. Si el contenedor a entregar requiere de un servicio adicional (forrado), deberá también observarse la correcta colocación de los mismos.
- h. En el caso que se detecte que el contenedor presente daños, el despachador consulta al Auxiliar de Operaciones, para la revisión por parte de un inspector y de esta manera determinar así si se le asignara otro contenedor o si se reparara el mismo.

6.3 CONSIDERACIONES PARA EL SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN:

6.3.1 Calidad de Servicio:

- a. Mantener los niveles de servicio y productividad por tipo de mercancía o mejorarlos, a fin atender naves lo más rápido y seguro posible.
- b. Orientar a los Usuarios para la adecuada prestación de los servicios y satisfacción de los mismos.

6.3.2 Protección:

- a. Evitar brechas de protección y detectar cualquier amenaza de narcotráfico, terrorismo u otras actividades ilícitas asociadas a la cadena de suministro de comercio exterior.
- b. Ejercer control efectivo en los accesos, brindar las facilidades de acuerdo a las normativas legales y procedimientos vigentes, para no interrumpir las operaciones.

6.3.3 Seguridad y Salud Ocupacional:

- a. Todo personal de TP Paracas y proveedores deberán cumplir las normas vigentes y procedimientos internos, a fin garantizar la vida y salud humana.

6.3.4 Medio Ambiente:

- a. Cumplir los pasos indicados en el presente procedimiento y otros que complementen las buenas prácticas para el cuidado del medio ambiente, así como lo indicado en los controles de las matrices de Aspectos Ambientales por cada tipo de producto manipulado por el terminal y las actividades que se realizan.



7. REGISTROS:

Código	Nombre del Registro	Responsable del Control	Tiempo de Conservación
R.P.OP.10.01	Carta de entrega de precintos	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica

Terminal Portuario Paracas S.A.
 Antonio Cáceres
 Operaciones

R.P.OP.10.02	Acta de entrega de precintos	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.03	Ticket de peso - ingreso	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.04	Ticket de peso - salida	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.05	Acta de devolución de precintos	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.06	EIR	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.07	Acta de operaciones usuales	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.08	Booking	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.09	Inventario de precintos	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.10	Carta de Temperatura	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.10.11	Stock de contenedores	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.01	Anuncio de nave	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.02	Planos de descarga y embarque	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.03	Listado de descarga, embarque o movilización	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.04	Manifiesto de carga	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.05	CDL	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.06	CAL	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.17	Manifiesto de carga en tránsito	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.18	Lista de equipaje no acompañado	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.19	Relación de mercancía peligrosa en tránsito	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.20	Declaración de zarpe	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.21	Solicitud de Servicio Portuario	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.22	DAM o Declaración simplificada	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.23	Nota de embarque	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica

 Terminal Portuario Paracas S.A.	INSPECCION DE CONTENEDORES	Versión: 03
		Fecha aprobación: 10/10/16
		Página 27 de 27

P.OP.06

R.P.OP.12.28	Listado de Registros Verificados	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.12.33	Carta protesto	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.18.11	Listado final de descarga	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.18.12	Listado final de embarque	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica
R.P.OP.18.13	TDR	Analista de Operaciones	Cinco años de manera electrónica



Antonio Cáceres
Operaciones